硬質層対応GIコラム工法

GIコラムHL工法

Ground Improvement (地盤改良) for Hard Layer (硬質層)





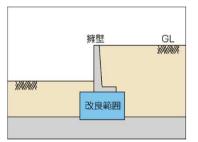




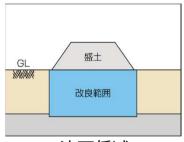
災害対策として必要とされている地盤改良工



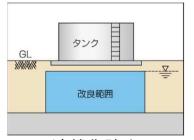




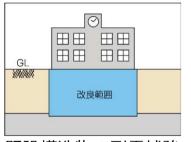
支持力強化



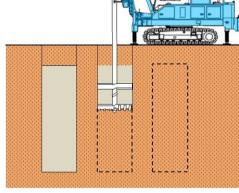
沈下低減



液状化防止

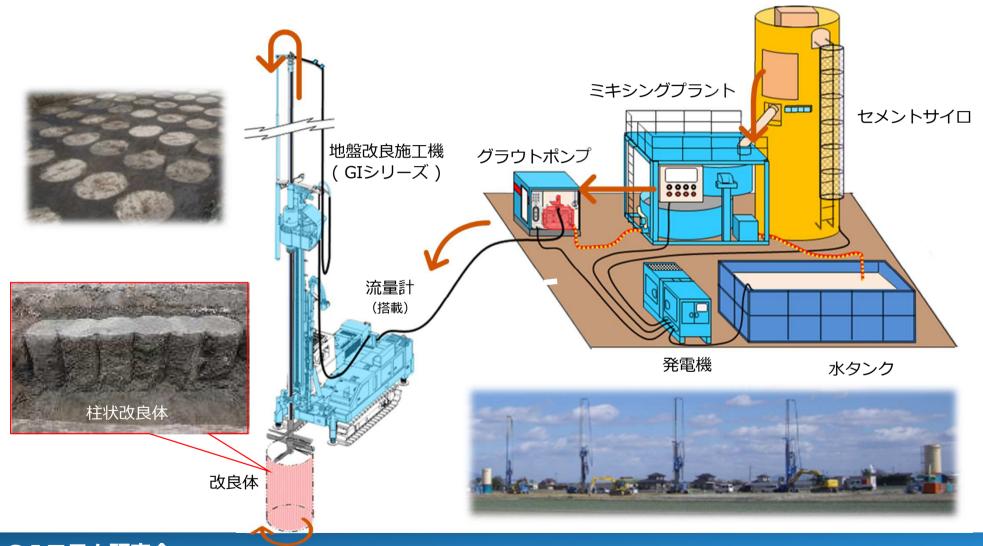


既設構造物の耐震補強



小型機による施工で機動性の高い工法

₲ GIコラム工法の概要





● GIコラム工法の特徴

- 改良径φ800~φ2000の施工が可能 また。 最大貫入長25mまで、ロッドの切り継ぎ無しで 施工が可能
- 2 小型かつ軽量で、高い機動性・施工性を有している

分解・組立、輸送コストを従来工法より低減し 経済性に優れている

₲ GIコラム工法の適用機種

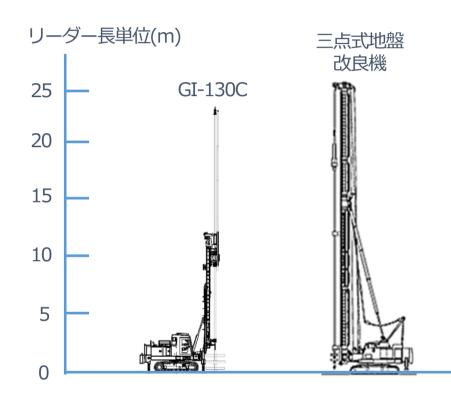
GIコラム工法 QS-100022-VE(旧番号)

		GI-220C		GI-	130C	GI-80C		
土質	N値 ^{※1}	最大 貫入長	最大 改良径	最大 貫入長	最大 改良径	最大 貫入長	最大 改良径	
	0≦N≦2		Ф2,000		Ф1,600		Ф1,200	
粘性土	2 <n≦6< td=""><td>25.0m</td><td>Ф1,800</td><td>20.0m</td><td>Ф1,600</td><td>13.5m</td><td>Ф1,200</td></n≦6<>	25.0m	Ф1,800	20.0m	Ф1,600	13.5m	Ф1,200	
	6 <n≦8< td=""><td></td><td>Ф1,600</td><td></td><td>Ф1,400</td><td></td><td>Ф1,000</td></n≦8<>		Ф1,600		Ф1,400		Ф1,000	
砂質土	2≦N≦6		Ф2,000		Ф1,600		Ф1,200	
	6 <n≦11< td=""><td>25.0m</td><td>Ф1,800</td><td>20.0m</td><td>Ф1,400</td><td>13.5m</td><td>Ф1,200</td></n≦11<>	25.0m	Ф1,800	20.0m	Ф1,400	13.5m	Ф1,200	
	11 <n≦15< td=""><td></td><td>Ф1,600</td><td></td><td>Ф1,200</td><td></td><td colspan="2">Ф1,000</td></n≦15<>		Ф1,600		Ф1,200		Ф1,000	
		11.618m	GI-220C W1 ^{*2} =34t W2 ^{*3} =47t	9.698m	GI-130C W1 ^{*2} =25t W2 ^{*3} =27t	8.922m	GI-80C W1*2=18t W2*3=20t	

※1 粘性土または砂質土中のN値の相加平均 ※2 運搬時重量 ※3 最大打設長・改良径時重量



施工機の比較



項目	単位	GI-130C	三点式 地盤改良機		
掘削深度	m	20	20		
重量	t	27.05	93		
接地圧	kN/m²	85	141		
リーダー長	m	9.70	25.70		
施工ヤード	m^2	55	500		
プラント ヤード	m ²	80	200		

重量は30%、接地圧は60%

G I コラム研究会



施工機の輸送、分解・組立











大がかりな 分解・組立作業 が不要



★ GIコラム工法の施工事例

現場仮設道路に幅員制限がある上、狭小地の現場であり コンパクトな施工機を使用するGIコラム工法が採用された



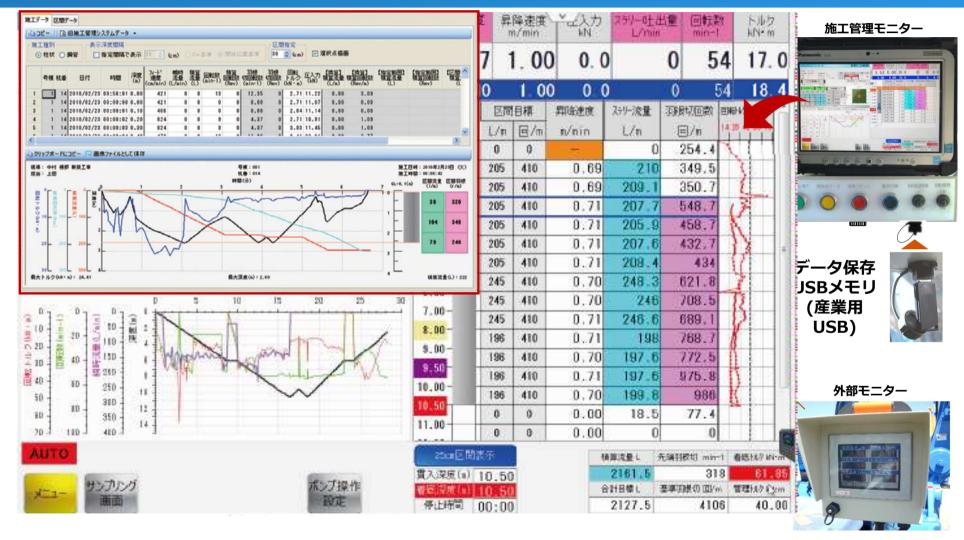
Φ1000mm×10.8m×179本 **GI-130C**



【施工機搬入状況】 現場入口より自走 最大登坂能力15度



♠ 品質管理 施工管理装置





新技術活用率 54.0% に 九州整備局 19年度実績 延べ2525件、30億円縮減効果

活用件数の多かった新技術

新技術・新工法説明会

見えるアンカー タマSP (舗装工) ▽ES CON受圧板 【発注者指定型】 アジャストーン

GIコラム工法(共通工 は工事成績で高く る活用促進技術。 ▼固まる簡易舗装材力 (共通工) (共通工 (共通

術名の後のカッコ内はエ

った新技術は次の通り

我

19年度に活用件数の多か

活用件数の多か

2

た新技術

一者希望型 用以

圧ジ

ビラ REND 3次元点群処理ソ fort, 屋外可搬式ト (仮設工) ▽軽トラック積載対 一日べき 脂肪族系鉄筋錆剤 現場支援機能サ 土量計測シ POI ▽現場クラ . レユー

GIコラム研究会

10



⑥ GIコラムHL工法とは

GIコラム工法(旧登録番号 QS-100022-VE)の特徴

- ①改良径φ800~φ2000、最大改良長25mまで、ロッドの 継切無しで施工が可能
- ②小型かつ軽量で、高い機動性・施工性を有している
- ③組立解体費、運搬費を従来工法より大きく低減







硬質層対応撹拌翼の装着により、硬質層への対応が可能



→ 硬質層対応撹拌翼の特徴



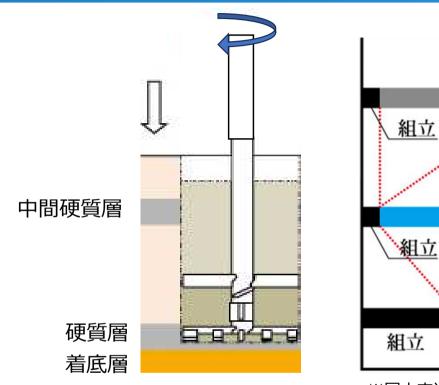
硬質層対応撹拌翼

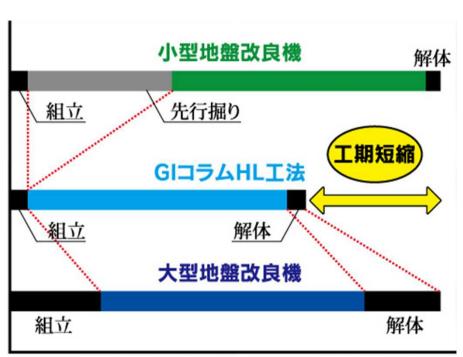


従来の撹拌翼

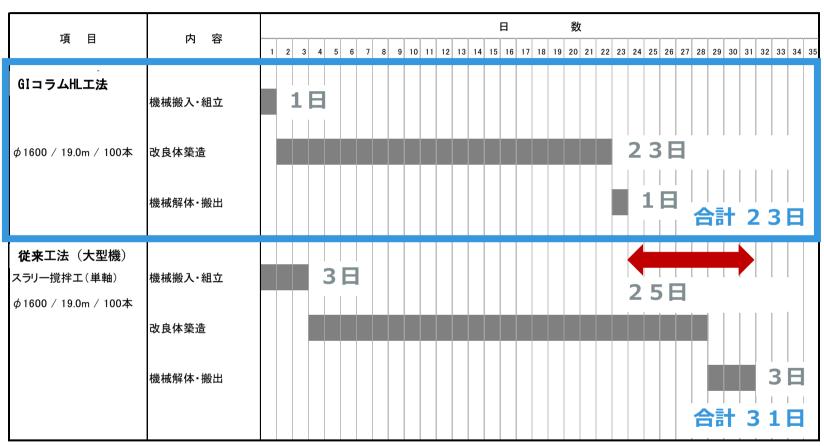


GIコラムHL工法の効果



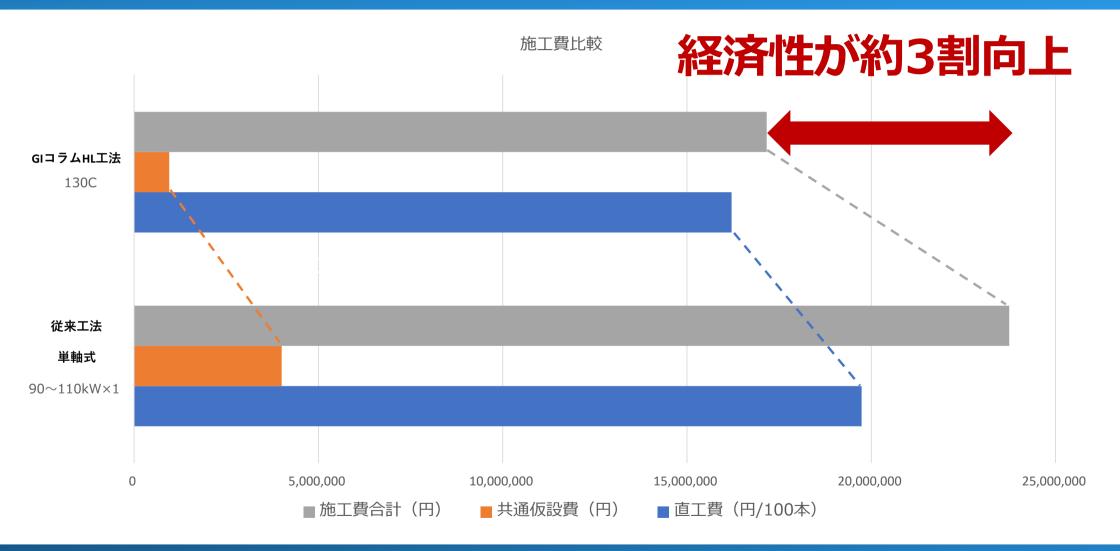


※国土交通省 土木工事標準積算基準書、協会積算資料より作成



工程が約3割短縮

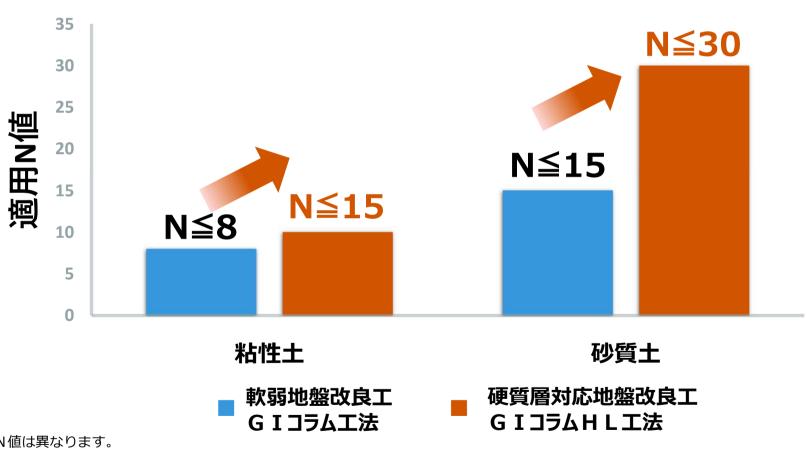
施工費比較 GIコラムvs大型機





適用範囲の拡大

土質別適用N値



機種によりにより適用N値は異なります。



G I コラムのICT地盤改良工



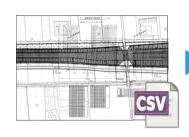
発注者より

① 2次元設計データを頂く ② マシンガイダンス用データ作成 (座標データ: X,Y) 機能 (パソコン⇒クラウド)

Y-Navi

③ MGデータダウンロード **(**クラウド**⇒**施工画面**)**

④ 施工位置誘導機能









Y-Navi

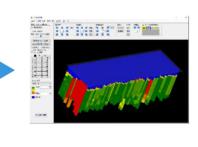
⑤ 施工実施 (位置誘導と同じ画面)

⑥ 3D出来高・出来形プレビュー機能 (位置誘導、施工中と同じ画面)

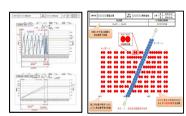
施工管理システム2020

⑦施工データダウンロード ⑧施工履歴データより帳票作成 (クラウド⇒パソコン) (ICT出来形データ出力機能)







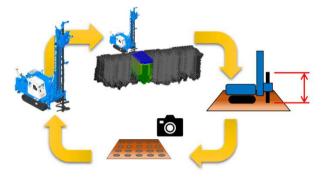




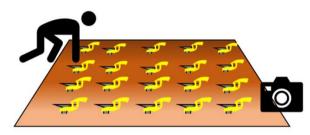




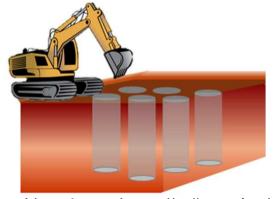
ICT地盤改良工で省略出来る項目と縮減効果



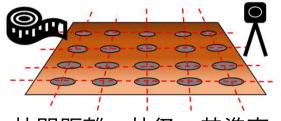
施工サイクル写真不要 掘削引抜き状況、完了残尺等



杭芯目印の設置不要 作業状況、完了写真不要

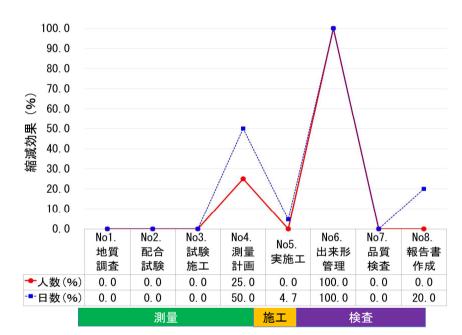


杭頭掘り起し作業の省略



杭間距離、杭径、基準高 計測不要

システム適用による各プロセスの縮減効果



縮減効果 *システムメーカー調べ 人数:19.6%

日数:12.6%



G I コラムのICT地盤改良工施工事例







▲ ICT地盤改良工精度確認試験状況

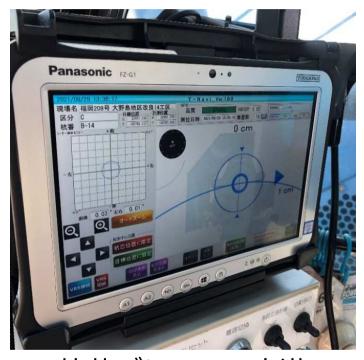




精度確認試験立会状況



杭芯セット完了

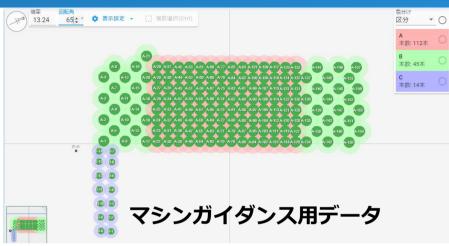


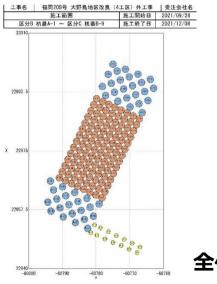
杭芯ズレ±1cm未満 (基準±10cm以内)



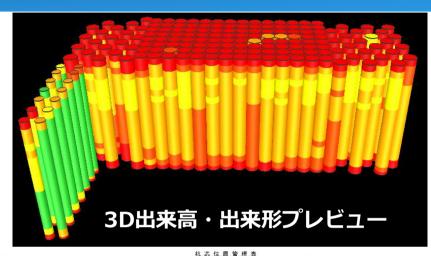
▲ ICT地盤改良工 MGデータ・帳票







全体改良範囲図



工事名 福岡208号 大野島地区で					<u>杭 芯 位 置 管 理 表</u> (g. (4TE) 外T事 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —								
					推工開始日 2021/09/28 推工終了日 2021/12/08		1/09/28		工法名				
								GCコラム工法					
区分 杭番	杭芯位置(数計)			枕芯位置 伊			板桿D	規格値 D/8(m) 以内		基準高 (1(n)以上			
	机会	X (m)	Y (m)	改良体 天備深度H	X (n)	Y (n)	改良体 天確深線H	Grid	⊿ X (m)	⊿Y (n)	∠(H (n)	合否判定	
н	A-1	229 M. V23	-60/31.535	1.39	22358.602	-60791.600	1. 29	2	0.904	0.005	0.10	0	
С	B-14	22951, 740	-60787 197	1.89	77851 R30	-60787.068	1. 60	1	0.010	0.014	0.64	C	
С	6-8	27945, 359	-6075R 314	1.89	17245.768	-60768. 240	1. 16	1.	0.901	0.004	0.13	С	
C	8-11	22945, 254	-60775, 537	1.89	22916, 295	-60775, 534	1. 81	1:	0.014	0.003	0.46	0	
c	8-10	22947, 395	-80773.085	1.89	22947.395	-60773.000	1. 75	1	0, 900	0.005	0.14	G.	
C	8-6	279 46, 337	-60770.714	1.89	77916.338	-60770.713	1, 12	1	0.011	0.001	0.17	О	
С	B-9	279 45, 068	-60759.317	1.89	77948.088	-6075P. SS1	1.76	1	0.000	0.004	0.13	О	
C	8-4	22080, 387	-60774 526	1.8)	22050.371	-60774.822	1.71	1	0.014	0.004	0.18	0	
c	B-5	22951, 491	-60779.886	1.89	22551, 475	-60776.875	1.75	1	0.988	0.009	0.14	0	
с	5.1	279 85. 954	60757 505	1.89	22046 958	60767.510	1, 13	1	0.004	0.007	0.16	С	
С	8 17	22949, 350	60777 908	1.89	22849.348	60777.889	1.75	1	0.002	0.616	0.14	С	
C	8-3	229 49. 123	-60772 187	1.80	22949. 227	-60772.187	1.14	- 1	0.004	0.000	0.15	C	
C	8-13	22950, 418	-60780.276	1.89	22050.410	-60/90.2/1	1.75	- 1	0.008	6,007	0.14	0	
C	8-6	27952, 676	-80779.795	1.89	77852.625	-6077B. 707	1.77	1	0.001	0.007	0.17	С	
С	8-7	27953, 514	-60780. 339	1.89	77053.460	-60790.066	1. 16	1	0.015	0.003	0.11	С	
	A-27	22966, 165	-60783 135	0.89	22866, 149	-60785.154	0. 64	2	0.015	0.001	0.65	0	
В	A-15	22962, 546	-60789. 690	1.39	22962.543	-60789.905	1. 56	2	0,903	0.015	0.03	0	
9	3.4	22954, 561	60787 019	1.39	22554 542	60787.017	1, 31	2	0,013	0.002	0.66	0	
В	A 3	22956, 266	60790 537	1.39	22856, 258	60790.634	1, 25	2	0, 008	0.003	0.14	С	
A	A-25	22965, 512	-60785 376	0.8)	22965, 300	-60786.362	0. 65	2	0.003	0.014	0.04	0	
В	A-13	22963, 503	-60797, 229	1.39	22963, 589	-60797.212	1. 34	2	0,008	0.616	0, 65	0	
R	A 11	27959, 883	60783 213	1.39	22259 895	60788.938	1. 21	2	0.010	0.005	0.66	c	
U	A-14	229 60. 642	-60785.271	1.33	22060.838	-60786.266	1.54	2	0.004	0.003	0.66	0	
U	A-c	22057. 123	-60787.376	1.32	22057. 218	-60787.963	1. 52	2	0.003	0.013	0.07	0	
A	A-23	22964, 460	-60/84.55/	0.83	22364.462	-60,64,556	0.77	2	0.002	0.009	0.12	0	
	A-24	279 63. 608	-60782 157	0.8	1963 39		- TM -	,	0.011	6.011	0.17	С	
e	A-12	22961, 100	-60783.510	1.35П	1.00	- C	7十世 号	2	0.013	0.013	0.11	0	
Б	A-10	22955, 150	-60783.314	1.37	/UNIL		1 1 1 1	X 2	0.005	0.022	0.12	0	
В	A-1	22952, 857	-60783. 600	1.39	22352.884	-60,783,413	1. 28	2	0.007	0.013	0.11	0	
В	4.5	22955, 518	60784 357	1.39	22855 RIB	66784.344	1.50	2	0, 826	0.613	0.69	0	



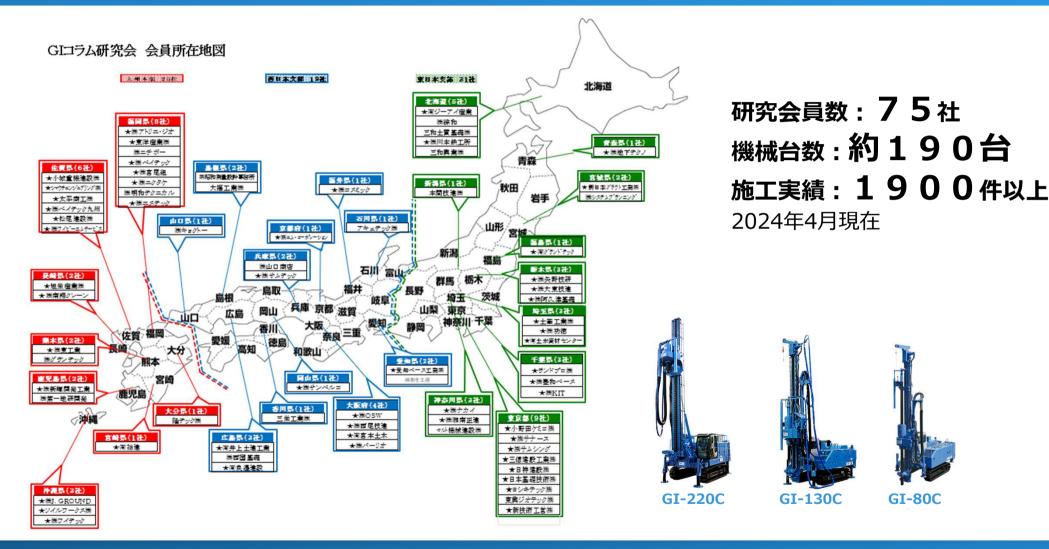
★ ICT地盤改良工 施工実績







● GIコラム研究会



まとめ

GIコラム工法

NETIS登録番号 QS-100022-VE(旧番号)

- ・コンパクトな小型機で、機動性や安全性に優れている
- ・輸送費、分解・組立費の低減で経済性に優れている
- ・高性能な施工管理装置を装備し高い品質管理ができる

硬質層対応GIコラム工法 (GIコラムHL工法)

NETIS登録番号 QS-210035-A

- ・GIコラム工法のメリットに加え硬質層対応撹拌翼を 装着することでより硬質な層の施工が可能となった
- ・一般的な対応策「大型機の使用」「先行掘り」が不要 なので工期短縮や経済性に優れている

GIコラムのICT地盤改良工

- ・ICT地盤改良工に求められる事前計画データ作成から 帳票出力まで一括して実行できる
- ・地盤改良機メーカーが開発したシステムを使用することで柔軟な対応が可能である

G I コラム研究会 24



G I コラム研究会 展示ブースのご案内



GIコラム研究会

25

る 技術の問い合わせ先

協会名: GIコラム研究会

(事務局 株式会社ワイビーエムサービス)

住 所: 〒847-0031 佐賀県唐津市原1297番地

T E L: 0955-77-6511

F A X: 0955-77-1901

E-MAIL: gic-info@ybm.jp

U R L: https://www.gi-column.jp/

