#### 軟弱地盤改良工(スラリー式機械撹拌工法)

# GIコラム工法 Ground (地盤) Improvement (改良)







### จ 本日の発表技術

### ①GIコラム工法

NETIS登録番号 QS-100022-VE(旧番号)

### ②硬質層対応GIコラム工法 (GIコラムHL工法)

NETIS登録番号 QS-210035-A

③GIコラム工法のICT施工



### 슣 本日の発表技術

### ①GIコラム工法

NETIS登録番号 QS-100022-VE(旧番号)

## ②硬質層対応GIコラム工法 (GIコラムHL工法)

NETIS登録番号 QS-210035-A

③GIコラム工法のICT施工

### 4

### GIコラム工法の概要

GIコラム工法は、セメント系固化材などを現位置土と 撹拌混合し、固結させる地盤改良工法。

従来、大型機が主流である**大口径・大深度**の深層混合 処理パイルを**小型軽量機**で施工可能とした地盤改良工法 で、**狭隘地**など、様々な場所で施工することが出来る。





- ① 改良径φ800~φ2000の施工が可能 最大改良長25mまで、ロッドの継切無しで施工が可能
- 2 小型かつ軽量で、高い機動性・施工性を有している

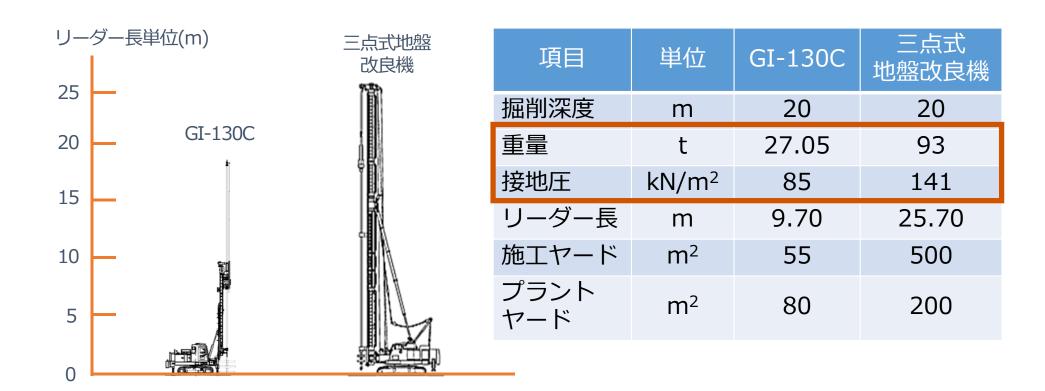
3 組立解体費、運搬費を従来工法より大きく低減

### จ 適用範囲

		GI-220C		GI-1	130C	GI-80C		
土質	N値 <sup>※1</sup>	最大 改良長	最大 改良径	最大 改良長	最大 改良径	最大 改良長	最大 改良径	
	0≦N<2		Ф2,000		Ф1,600		Ф1,200	
粘性土	2≦N<6	25.0m	Ф1,800	20.0m	Ф1,600	13.5m	Ф1,200	
	6≦N<8		Ф1,600		Ф1,400		Ф1,000	
砂質土	2≦N<6		Ф2,000		Ф1,600		Ф1,200	
	6≦N<11	25.0m	Ф1,800	20.0m	Ф1,400	13.5m	Ф1,200	
	11≦N<15		Ф1,600		Ф1,200		Ф1,000	
		GI-220C W1*2=34t W2*3=47t		9.698m GI-130C W1*2=25t W2*3=27t		GI-80C W1*2=18t W2*3=20t		

※1 粘性土または砂質土中のN値の相加平均 ※2 運搬時重量 ※3 最大改良長時重量





# 重量は30%、接地圧は60%



#### 









● 25tトレーラーで 運搬可能

# 運搬費削減

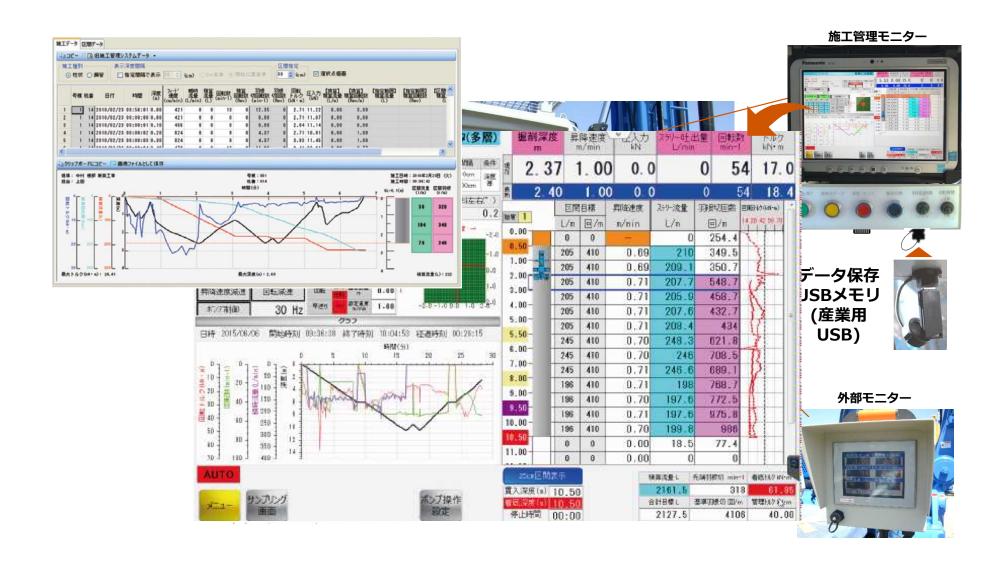
●組立解体作業が不要

費用削減

工期短縮



#### 施工管理装置



### 輸 施工事例

#### 現場仮設道に重量規制がある上に、現場は狭小地







施工機搬入状況

### 💠 大改良径 施工状況



GI-220C φ2.0m×13.8m:664本

## 施工実績

見えるアンガー(共通工) タマSP(舗装工)▽ES ○○N受圧板(共通工)▽ される活用促進技術。 術名の後のカッコ内は下 った新技術は次の通り 19年度に活用件数の多か ▼は工事成績で高く 【発注者指定型】 アジャストーン ▼固まる簡易舗装材力 無通 我

活用件数の多か

た新技術

・Gーコラム工法(共通工 REND ビラー 用いた施工土量計測シ 3次元点群処理ソ **止ショベル** ス▼脂肪族系鉄筋錆剤 c e florサイポウズOf 屋外可搬式ト (仮設工) トマシン ▽軽トラック積載対Ⅰ Ż 現場支援機能サ TULIOP ▽現場クラ マイン インテロ イレス 90

#### 2020年(令和2年) 10月5日 (月曜日) 新技術活用率 54.0%に 九州整備局 19年度実績

延べ2525件、30億円縮減効果

世 とらに

活用件数の多かった新技術

街は延べ2525件。1

日 指定型が約16億円。発注者 技 指定型が約16億円。発注者 技 指定型が約16億円。発注者 力、約83%の工程短縮効果 のもあった。 のもあった。 のもあった。

の新技術の活用状況をまと 19年度の同局発注工事で 2

▼は工事成績で高く加点。ce 現場交換機能サービ 「発注者指定型」 ピラーバ 「ハイサビラー 「アジャストーン(共通 ズー(コンクリートエ))▼ 第名の後のカッコ内は工 (仮蔵・1) ▽現場2の後のカッコ内は工 (仮蔵・1) ▽現場2・19年度に指揮数の多か ▽軽トラック積数

和工法説明会」を福岡市博和工法説明会」を福岡市博和工法説明会」を福岡市博和工法説明会」を福岡市博和工法説明会」を福岡市は2日、



た。用がの担

の地下

業施設「イムズ」(中央 に緩和する。 「格名を計画している複合 0%から最大で1400% 福岡市は、三菱地所が建一める。容積率は現在の80

上者希望型



#### 🕯 本日の発表技術

### ①GIコラム工法

NETIS登録番号 QS-100022-VE(旧番号)

### ②硬質層対応GIコラム工法 (GIコラムHL工法)

NETIS登録番号 QS-210035-A

③GIコラム工法のICT施工



#### 🕯 GIコラムHL工法の特徴

#### GIコラム工法(旧登録番号 QS-100022-VE)の特徴

- 改良径 φ800 ~ φ2000 の施工が可能
- ●最大改良長25mまで、ロッドの継ぎ切り無しで施工が可能
- ●小型かつ軽量で、高い機動性・施工性を有している
- ●組立解体費、運搬費を従来工法より大きく低減している
- ●ICT施工への対応が可能

**NEW** 



NETIS登録番号 QS-210035-A

硬質層対応撹拌翼の装着により、硬質層への対応が可能



### 硬質層対応撹拌翼の特徴

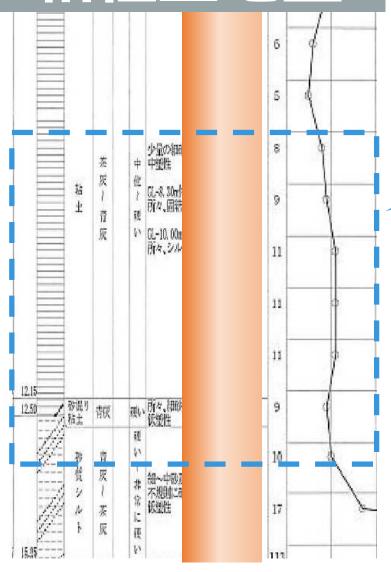


硬質層対応撹拌翼



従来の撹拌翼

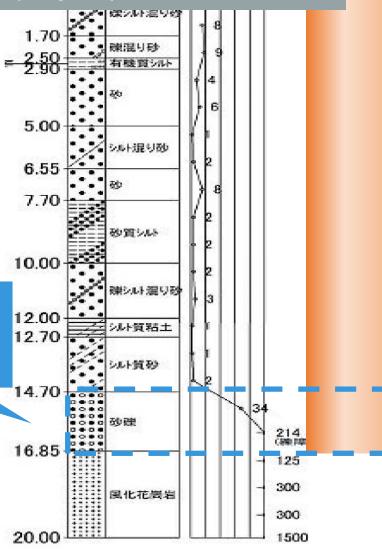
# 粘性土地盤



# 砂質土地盤

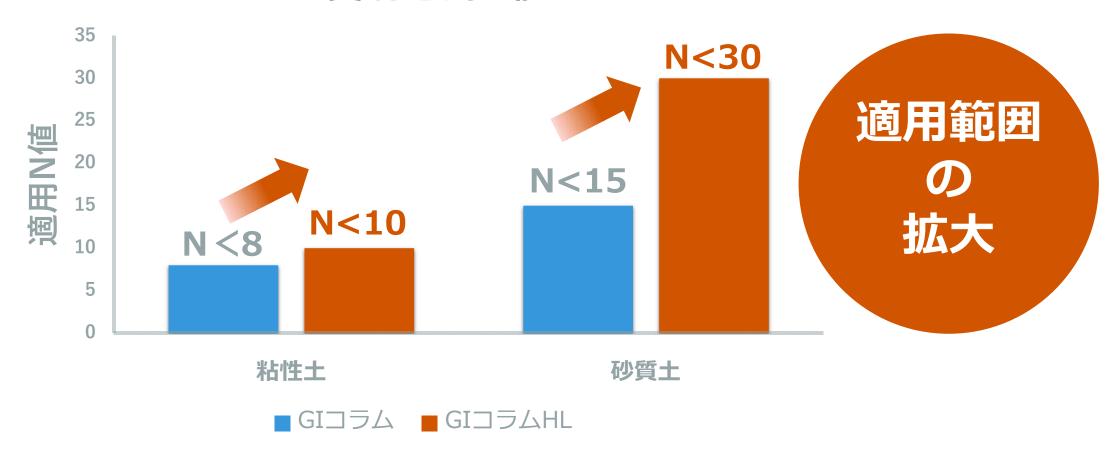
粘土N=8~11 区間:約6m

> 砂礫N=20~35 区間:約2m



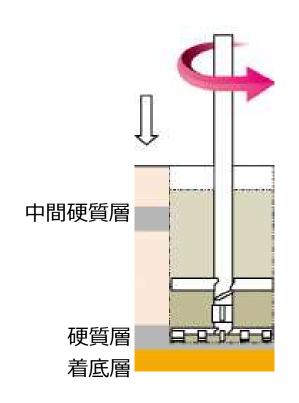
### 適用範囲の拡大

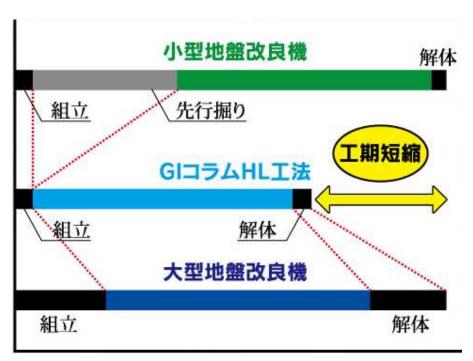
### 土質別適用N値





### 🥯 工期短縮・経済性の向上





※国土交通省 土木工事標準積算基準書、協会積算資料より作成



#### 🕯 本日の発表技術

①GIコラム工法

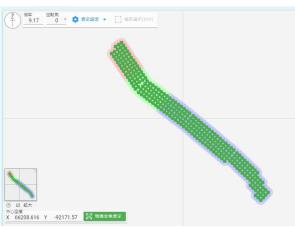
NETIS登録番号 QS-100022-VE(旧番号)

②硬質層対応GIコラム工法 (GIコラムHL工法)

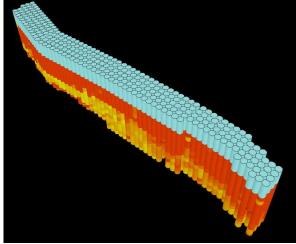
NETIS登録番号 QS-210035-A

③GIコラム工法のICT施工

# ICT施工実績(肱川河川治水工事)



マシンガイダンス用データ



3D出来高・出来形プレビュー



### 福岡208号大野島地区改良(4工区)外工事



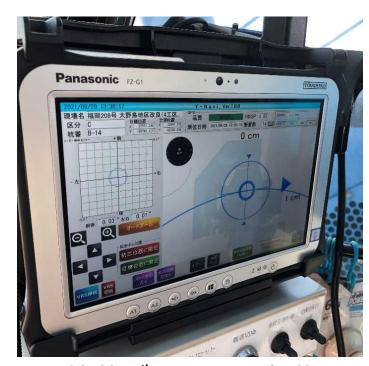
### 精度確認試験状況



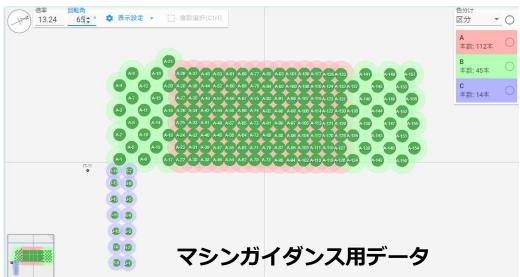
精度確認試験立会状況



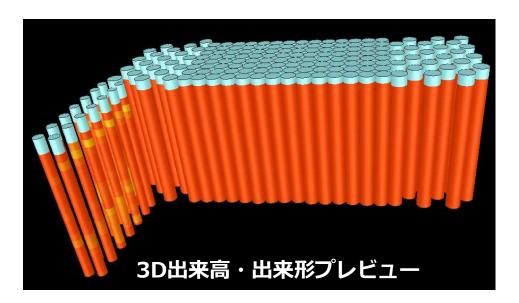
杭芯セット完了



杭芯ズレ±1cm未満 (基準±10cm以内)



	施工範囲	施工開始日	2021/09/28 2021/12/08	
区分B 杭番	A-1 ~ 区分C	施工終了日		
23010				7
		0	200	
		(30)	000	
		00	9699	
2992. 5		-	9000	
		(hard)	999	
		SEE	500	
		<b>立法立</b>		
	1		3335	
	5-0	(四)	000	
	<b>E</b>	ELECT:	707	
22975		生白生白	30	
		大学大学	T. P.	
	030		9	
		为是对	9	
1				
	250	也是可		
6	0000			
2957. 5	0000			
	000	969		
	C	60 0 L		
		9 9	0 0	
	L-1-7	- cb 4	<b>4 144</b> 137	•
Œ	≥体改	【艮重	7	
		·- ·-		•
22940		-60780		



抗芯位置管理表

工事名		福岡208号 大野島地区改良(4工区)外工事					受注会社名						
	施工範囲			ž	施工開始日		2021/09/28		工法名				
	区分8 杭番A-1 ~ 区分C 杭番B-9				施工終了日 2021/12/08			GIコラム工法					
区分 桁獅	机器		杭芯位置(設計)		杭芯位置(多		(数)		規格値 0/8 (n) 以内		基準高 (1(m)以上	合否判定	
E77	1)1.94	AT ANY	Y (n)	改良体 天罐深度H	X (m)	Y (m)	改良体 天蜡深度H	(in)	<b>⊿</b> X (m)	<b>⊿</b> Y (n)	⊿H (iii)	- 百台刊及	
B	A-1	22958, 923	-60/91.535	1. 39	22958, 932	-60791, 600	1. 29	2	0.004	0.005	0.10	G	
С	B-14	27951. 240	-60782 102	1. 89	27851.230	-60782.088	1. 80	. 1	0.019	0.014	0.06	С	
С	B-8	27945, 259	-60763.314	1.89	77845, 258	-60768, 340	1. 76	1	0.001	0.004	0.13	С	
С	B-11	22948, 281	-60773, 537	1.89	22948, 295	-60775, 534	1. 81	- 1	0.014	0,003	0.06	С	
С	B-10	22947, 395	-60773.085	1. 89	22947, 395	-60773.080	1, 75	1	0.000	0.005	0.14	O	
c	B-9	22946, 377	-60770.714	1.89	77946, 338	-60770, 713	1, 22	1	0.011	0.001	0.17	С	
c	B-2	22945.068	-60769.847	1.89	77848. 088	-60759, 851	1. 76	1	0.000	0.004	0.13	С	
С	B-4	22950. 357	-60774 526	1.89	22950. 371	-60774. 522	1.71	1	0.014	0.004	0.18	C	
¢	B-5	22951, 491	-60775.856	1.89	22951, 475	-60776, 875	1, 75	1	0.015	0.009	0.14	С	
c	5.1	22946 G54	60767 508	1.89	27846.958	60767, 510	1, 73	1	0.004	0.007	0.16	С	
c	B 12	22949-350	60777 308	1.89	27949.348	60777.897	1. 75	1	0.002	0.016	0.14	С	
6	B=3	22949. 223	-00772 187	1. 69	22940. 227	-60772.187	1, 74	1	0.004	0.000	0.15	0	
C	8-13	22950, 418	-60/80 Z/8	1. 89	22950, 410	-60780, 271	1. 75	1	0.004	6.007	0.14	0	
С	B-6	22952, 626	-60779 705	1.89	77952. 625	-6077B. 207	1. 19	1	0.001	0.007	0.17	С	
С	8-7	22953. 514	-60780 999	1.89	77853, 499	-60780. BB6	1.78	1	0.015	0.003	0.11	С	
	A-27	22966. 165	-60783 185	0.89	22866, 149	-60785, 184	0. 64	2	0.015	0.001	0.06	0	
e	A-15	22962, 546	-60789.890	1.39	22562, 543	-60789, 905	1, 36	2	0.003	0, 015	0.03	0	
8	3 A	22954, 561	60787 019	1, 39	22854, 542	60787, 017	1, 31	2	0.013	0.002	0.06	С	
В	A S	22956, 266	60790 837	1.39	22956, 258	60790. 634	1. 25	2	0.003	0.003	0.14	С	
	A-25	22965. 312	-60785 376	0.89	22965, 300	-60786, 362	0.85	2	0.003	0.014	0.04	С	
8	A-13	22963, 503	-60707. 228	1.39	22963, 509	-60787, 212	1, 34	2	0, 005	0.016	0.05	c	
B	λ 11	27959.885	60783 333	1.39	22959 895	60788 R38	1. 31	2	0.010	0.005	0.06	С	
D.	A-14	22980. 842	-60785 271	1.33	22960, 838	-60786, 268	1, 54	2	0.004	0.003	0.06	o	
U	A-6	22957. 223	-60787. 378	1.30	22957. 218	-60787. P63	1. 52	2	0.005	0.013	0.07	o	
A	A-25	22964, 460	-60/84 55/		E98 462	□ <i>/4//</i>	<del></del>	2	0.002	0.009	0.12	О	
	A-24	22963.608	-60782.757	M9.1	1447 TE	200 mm 745	2 <b>7</b> 5	2	0.011	0.011	0.17	С	
e	A-18	22961.799	-60783.510	.15°D1F	را بالنار · ا	00709 522	T 772	2	0.013	0.013	0.11	0	
e	A-10	22955. 160	-60785 314	1. 39	22858. 174	-60785, 285	1. 27	2	0.005	0.020	0.12	0	
8	A-1	22952, 657	-60783 400	1. 39	22952, 864	-60783, 413	1. 28	2	0.007	0.013	0.11	0	
8	A.S	22955, 518	60784 357	1, 39	22955, 538	60784, 344	1, 30	2	0.020	0,013	0.09	С	



#### ①GIコラム工法

NETIS登録番号 QS-100022-VE(旧番号)

- ・コンパクトな小型機で、機械損料が安価・組立解体費、運搬費の低減
- ・高性能な施工管理装置を装備し高い品質管理ができる

### ②硬質層対応GIコラム工法 (GIコラムHL工法)

NETIS登録番号 QS-210035-A

- ・硬質層対応撹拌翼を装着することでより硬質な層への 施工が可能
- ・一般的な対応策「大型機の使用」「先行掘り」が不要 なので経済性に優れる

#### ③GIコラム工法のICT施工

・ICT地盤改良工に求められるトータルな対応が可能

最後に 研究会員数:60社、機械台数:140台超、施工実績は800件以上

### 



ご来場、お待ちしております。

### 技術の問い合わせ先

会社名: GIコラム研究会

(事務局 株式会社ワイビーエムサービス)

住 所: 〒847-0031 佐賀県唐津市原1297番地

T E L: 0955-77-6511

F A X: 0955-77-1901

E-MAIL: gic-info@ybm.jp

U R L: https://www.gi-column.jp/

